



REKONŠTRUKCIA II/584 TÁLE – BYSTRÁ, III/2373 DOLNÁ LEHOTA – MOSTY

STAVEBNÍK:
Banskobystrický samosprávny kraj
Banská Bystrica
Nám. SNP č. 23
974 01 Banská Bystrica



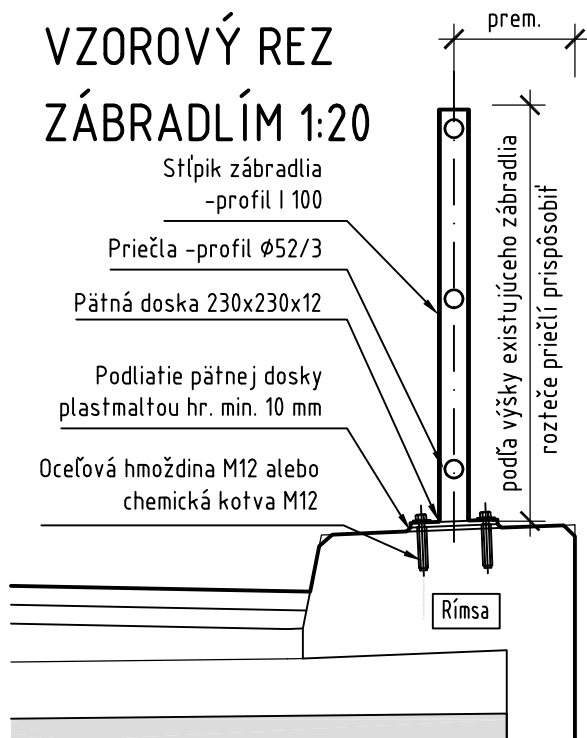
**BANSKOBYSSTRICKÝ
SAMOSPRAVNÝ KRAJ**

VYPRACOVAL	ING. MARTIN KOLLÁR	PODPIS 	 LINK PROJEKT Kapitulská 12, 97400 Banská Bystrica		
KRAJ: BANSKOBYSSTRICKÝ	CESTA:				
OBJEKT:			DÁTUM	JÚN 2018	12
PRÍLOHA: VZOROVÉ DETAILY			STUPEŇ PD	TP	
			MIERKA		
			ČÍSLO ZAKÁZKY	BB18_007	

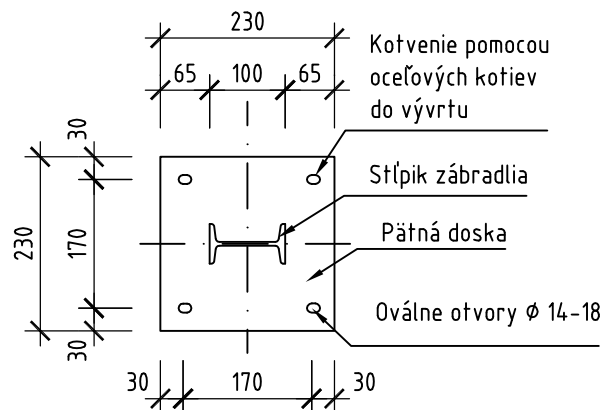
ZOZNAM VZOROVÝCH DETAILOV

1. ZÁBRADLIE
2. ZÁBRADLOVÉ ZVODIDLO
3. TVAR RÍMS
4. KOTVENIE RÍMS
5. VÝZTUŽ RÍMS
6. DETAILY ŠKÁR
7. VÝZTUŽ A TVAR KRÍDEL
8. ÚPRAVY ZA KRÍDLOM
9. OPRAVY BETÓNOVÝCH POVRCHOV
10. INÉ DETAILY

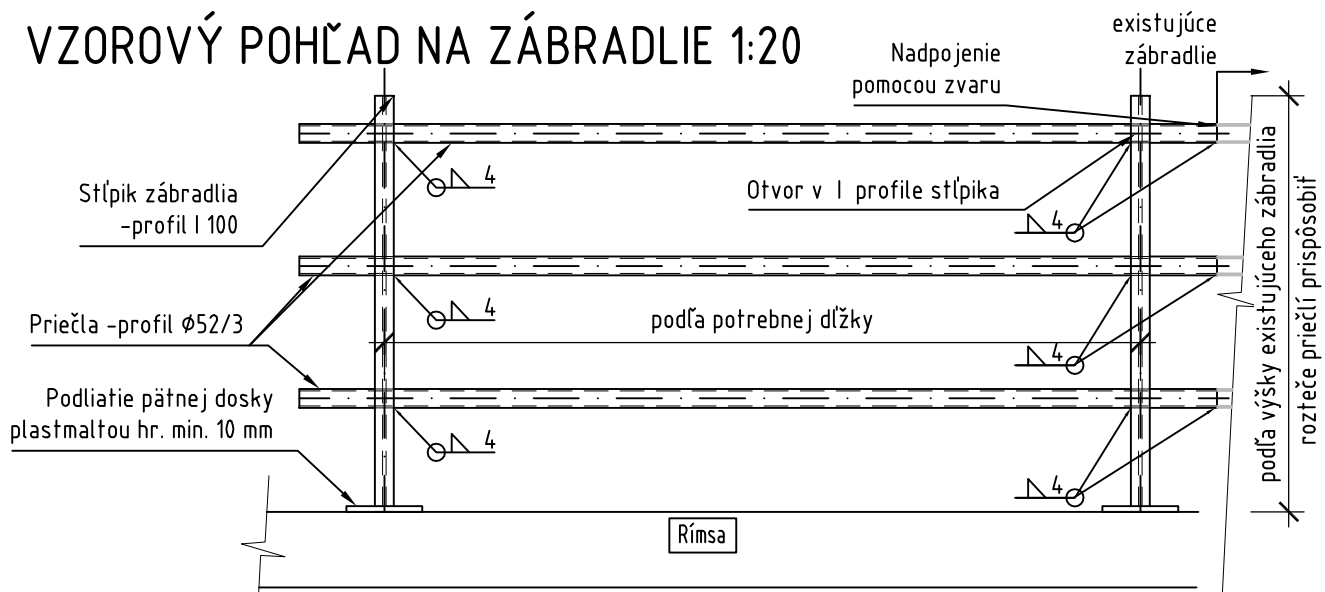
VZOROVÝ REZ ZÁBRADLÍM 1:20



DETAIL PÄTNEJ DOSKY 1:10



VZOROVÝ POHĽAD NA ZÁBRADLIE 1:20



POVRCHOVÁ EXISTUJÚCEHO ZÁBRADLIA:

- Požadovaný stupeň korózneho agresivity prostredia C3, minimálna životnosť náteru 15 rokov
- Požadovaný odtieň bude upresnený investorom počas výstavby
- Odstránenie starého náteru na zdravý materiál, odhrdzenie
- Abrazívne čistenie suchým abrazívom
- 2 x Základný náter epoxidový, nominálna hrúbka zaschnutého filmu 2x100 μm , minimálna hrúbka 2x80 μm
- Vrchný náter polyuretánový, nominálna hrúbka zaschnutého filmu 80 μm , minimálna hrúbka 60 μm

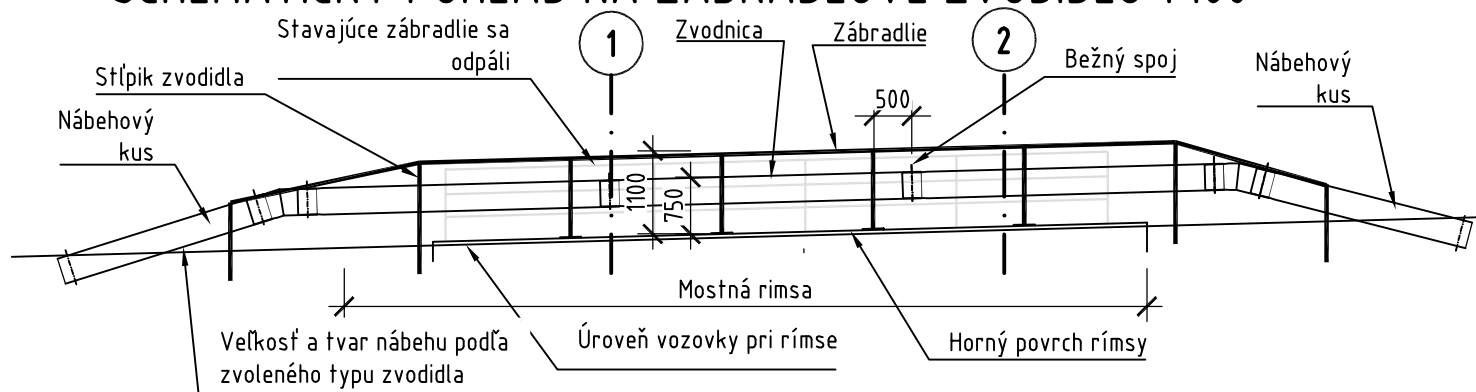
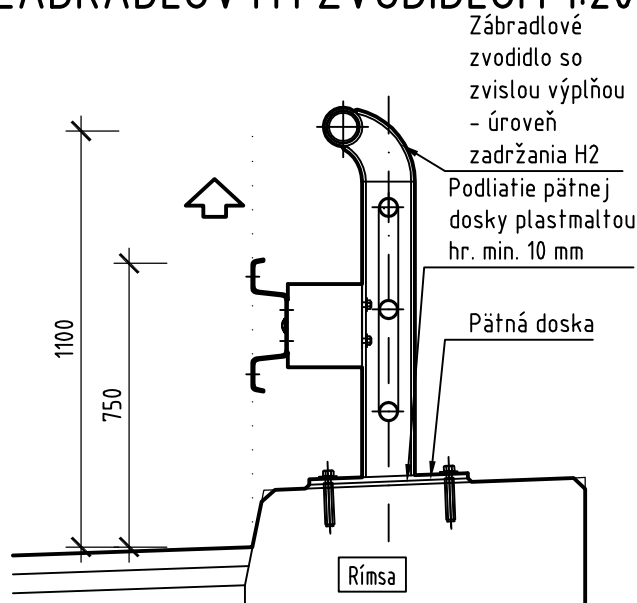
POVRCHOVÁ OCHRANA NOVÉHO ZÁBRADLIA:

- Požadovaný stupeň korózneho agresivity prostredia C3, minimálna životnosť náteru 15 rokov
- Požadovaný odtieň bude upresnený investorom počas výstavby
- Pozinkovanie nástrekom alebo máčaním, nominálna hrúbka zaschnutého filmu 100 μm , minimálna hrúbka 80 μm
- Základný náter epoxidový, nominálna hrúbka zaschnutého filmu 100 μm , minimálna hrúbka 80 μm
- Vrchný náter polyuretánový, nominálna hrúbka zaschnutého filmu 80 μm , minimálna hrúbka 60 μm

POZNÁMKY

- Dĺžka a presný tvar zábradlia bude súčasťou VTD. Zhotoviteľ je povinný vypracovať VTD a predložiť ho projektantovi na schválenie.
- Hĺbka vývrtu pre kotvenie zábradlia a dĺžka kotiev bude provedená na základe technického listu dodavateľa kotvenia. minimálna odolnosť v ťahu 30kN, v šmyku 3kN na jednu kotvu.
- Použitý materiál zábradlia min S235

SCHEMATICKÝ POHĽAD NA ZÁBRADLOVÉ ZVODIDLO 1:100

SCHEMATICKÝ VZOROVÝ REZ
ZÁBRADLOVÝM ZVODIDLOM 1:20

POVRCHOVÁ OCHRANA EXISTUJÚCEHO ZVODIDLA:

- Požadovaný stupeň korózneho agresivity prostredia C3, minimálna životnosť náteru 15 rokov
- Požadovaný odtieň bude upresnený investorom počas výstavby
- Odstránenie starého náteru na zdravý materiál, odhrdznenie
- Abrazívne čistenie suchým abrazívom
- 2 x Základný náter epoxidový, nominálna hrúbka zaschnutého filmu 2x100 μm , minimálna hrúbka 2x80 μm
- Vrchný náter polyuretánový, nominálna hrúbka zaschnutého filmu 80 μm , minimálna hrúbka 60 μm

POVRCHOVÁ OCHRANA NOVÉHO ZVODIDLA:

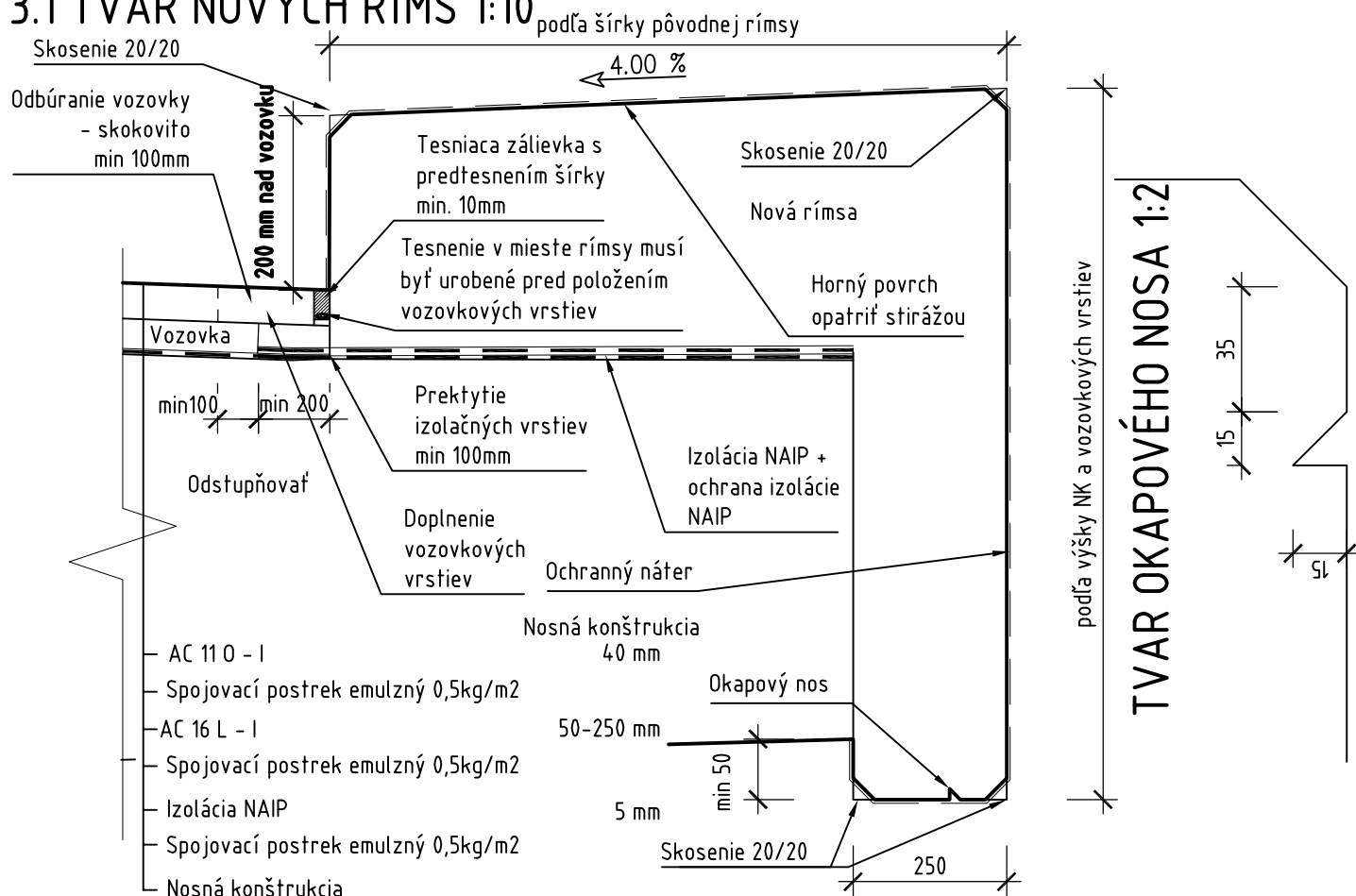
- Podľa TP dodávateľa zvodidla
- Požadovaný odtieň bude upresnený investorom počas výstavby
- Minimálny požadovaný stupeň PK0
- Pozinkovanie nástrekom, nominálna hrúbka zaschnutého filmu 120 μm , minimálna hrúbka 100 μm

POZNÁMKY

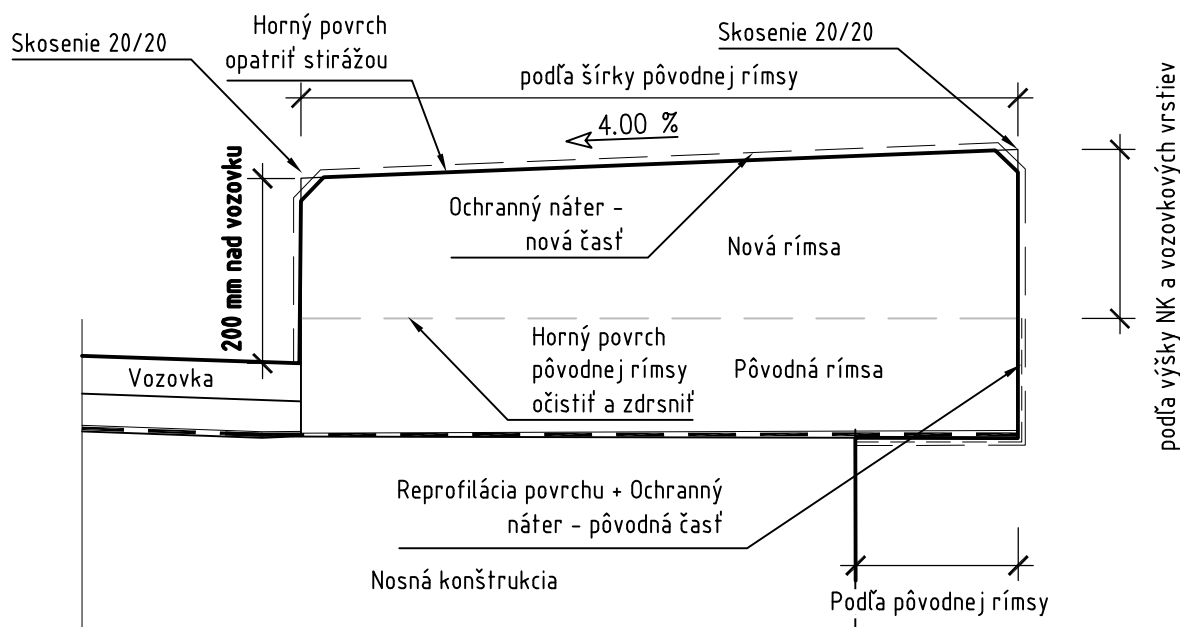
- Dĺžka a presný tvar zvodidla bude súčasťou VTD. Zhotoviteľ je povinný vypracovať VTD a predložiť ho projektantovi na schválenie.
- Tvary nábehových kusov, zábradlia, rozteče stĺpikov sa môžu líšiť podľa zvoleného typu a výrobcu zábradlového zvodidla
- Hĺbka vývrtu pre kotvenie závodidla a dĺžka kotiev bude provedená na základe technického listu dodávateľa zvodidla.



3.1 TVAR NOVÝCH RÍMS 1:10



3.2 TVAR NADBETÓNOVANÝCH RÍMS 1:10

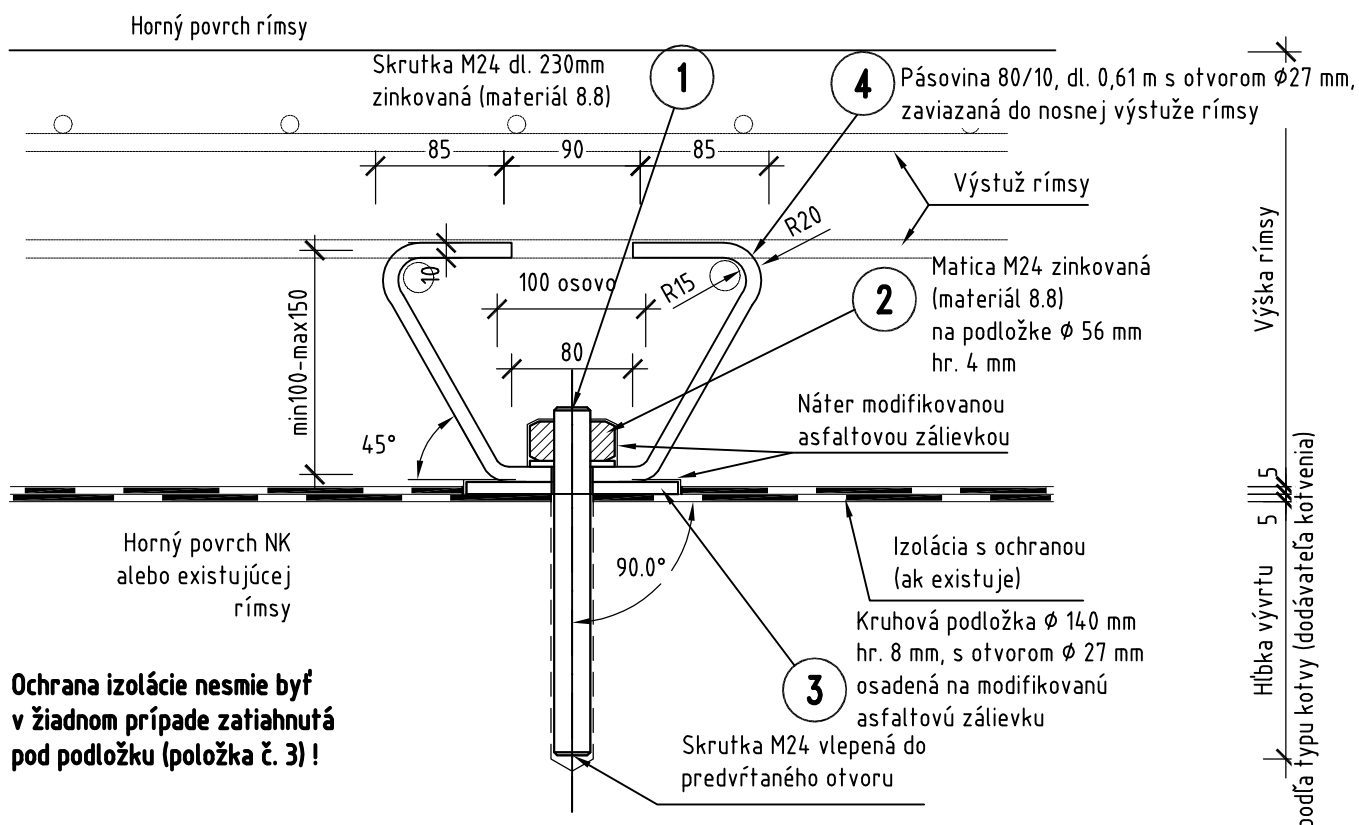


POZNÁMKY

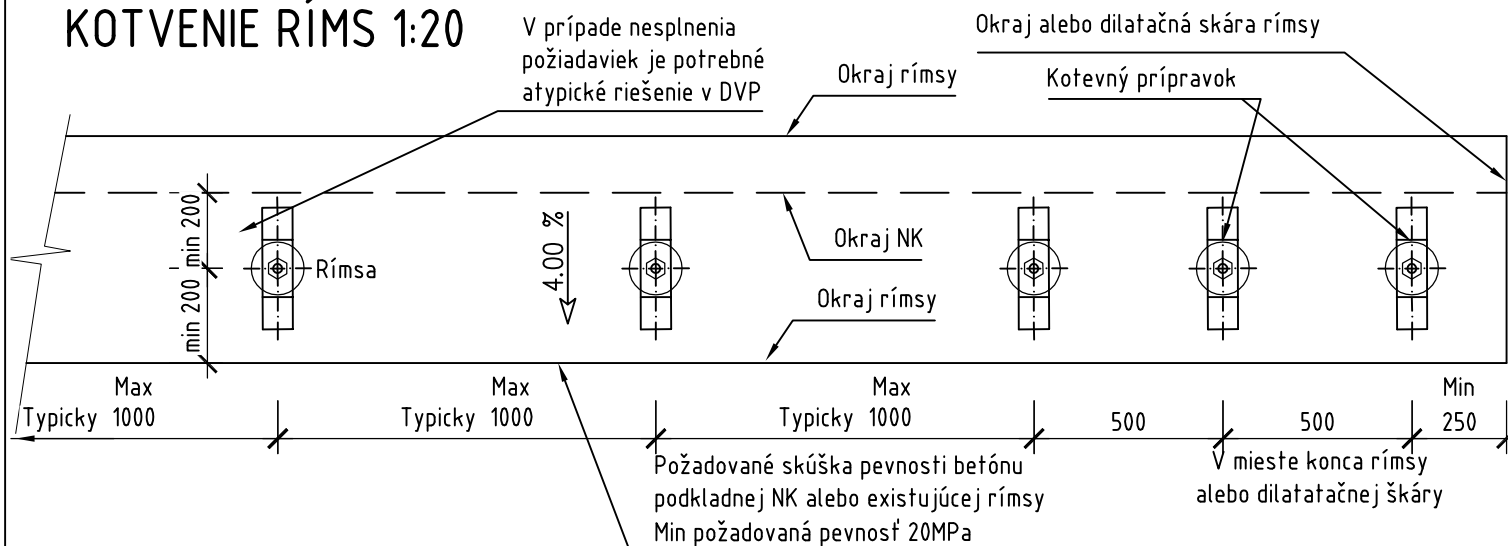
- Dĺžka a presný tvar ríms bude súčasťou DVP. Zhotoviteľ je povinný vypracovať DVP a predložiť ho projektantovi na schválenie.
- Hĺbka vývrtu pre kotvenie ríms a dĺžka kotiev bude provedená na základe technického listu dodávateľa kotvenia.
- materiál nových častí ríms C35/45, minimálne krytie 40mm



KOTVENIE RÍMS 1:5



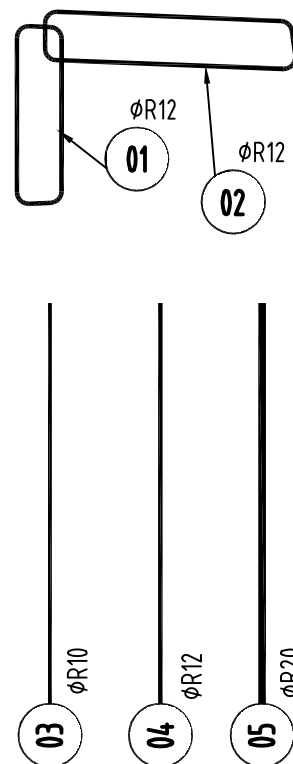
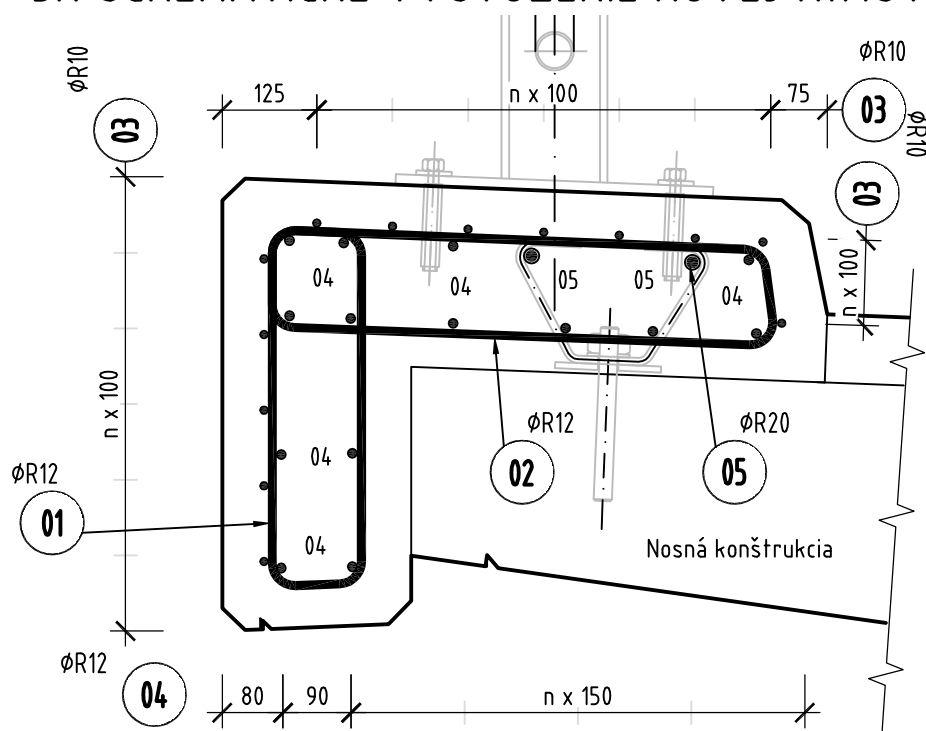
KOTVENIE RÍMS 1:20



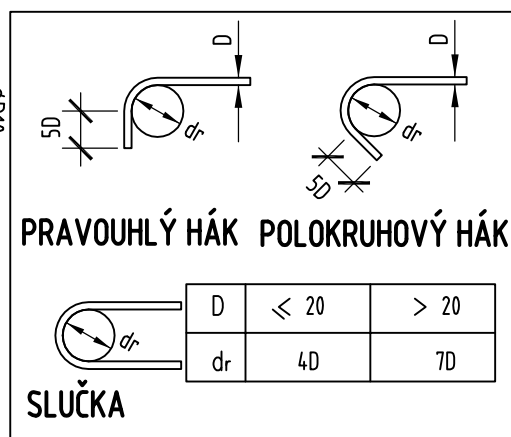
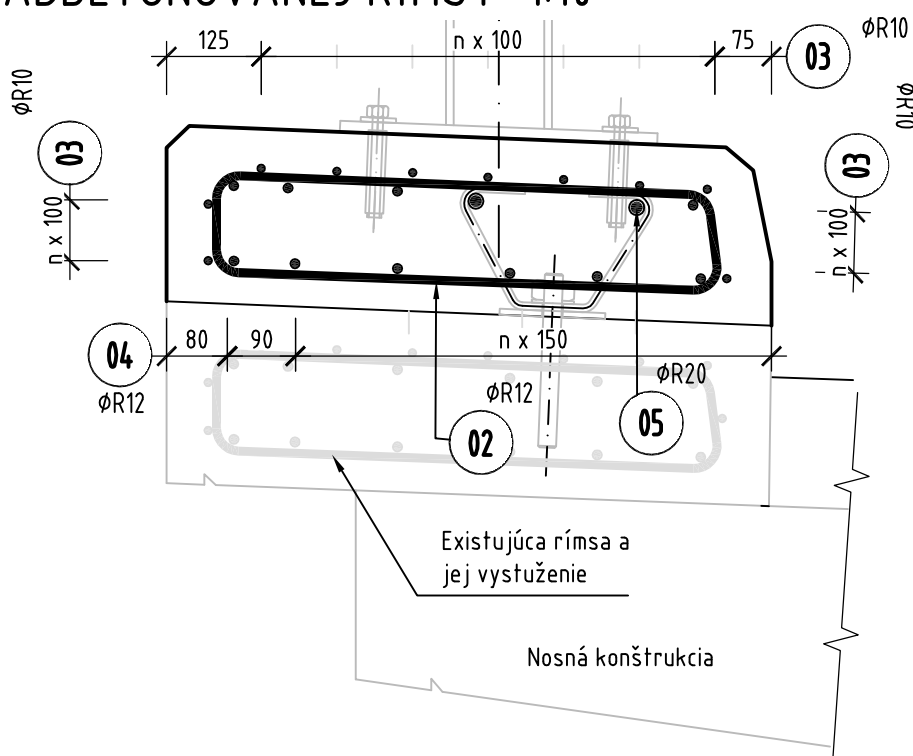
POZNÁMKY

- Dĺžka a presný tvar ríms bude súčasťou DVP. Zhotoviteľ je povinný vypracovať DVP a predložiť ho projektantovi na schválenie.
- Hĺbka vývrtu pre kotvenie ríms a dĺžka kotiev bude provedená na základe technického listu dodávateľa kotvenia.
- Vývrt pre kotvu musí byť urobený kolmo na povrch betónu !
- V prípade dlhej technologickej prestávky je nutná povrchová ochrana oceľových častí základným epoxidovým náterom
- Materiál oceľových častí ak nie je uvedené inak S235

5.1 SCHEMATICKE VYSTUŽENIE NOVEJ RÍMSY 1:10 SCHEMÉMA VÝSTUŽE

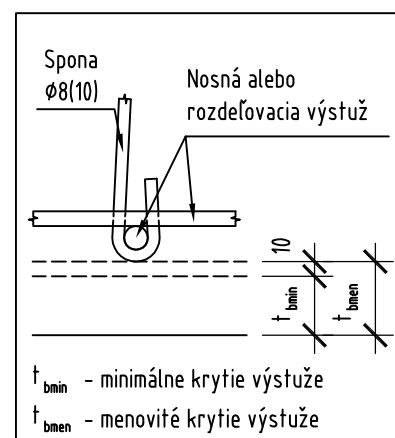


5.2 SCHEMATICKE VYSTUŽENIE NADBETONOVANEJ RÍMSY 1:10



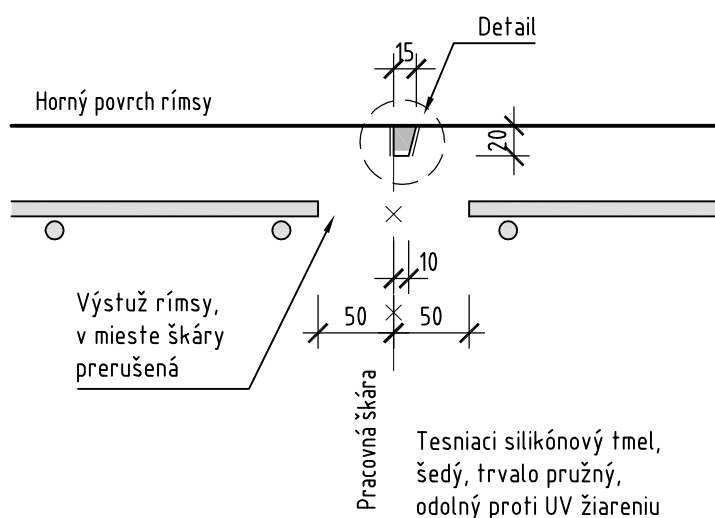
POZNÁMKY

- Presné tvary výstuže ríms a počet kusov bude súčasťou DVP. Zhotoviteľ je povinný vypracovať DVP a predložiť ho projektantovi na schválenie.
- Minimálne poždované krytie 40mm
- Materiál výstuže ríms B500B

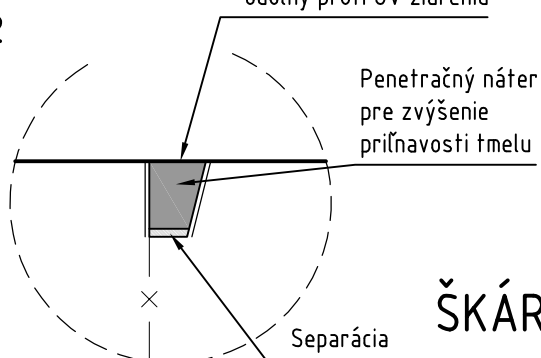




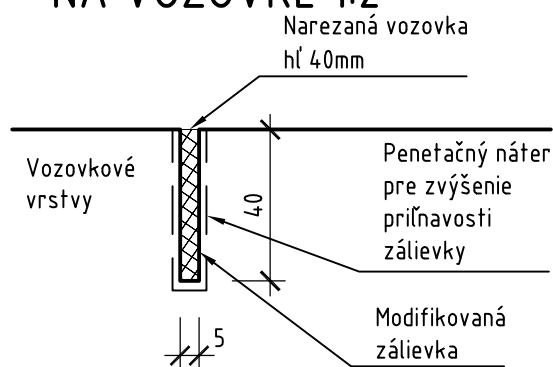
6.1 PRACOVNÁ ŠKÁRA RÍMS 1:5



DETAIL 1:2



6.2 REZNÁ ŠKÁRA NA VOZOVKE 1:2

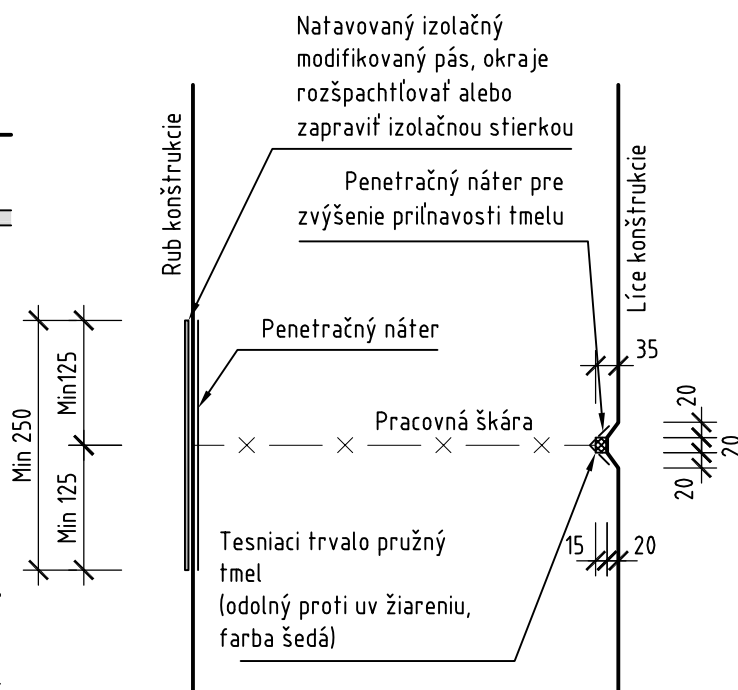


Rezať v mieste rubu opory !

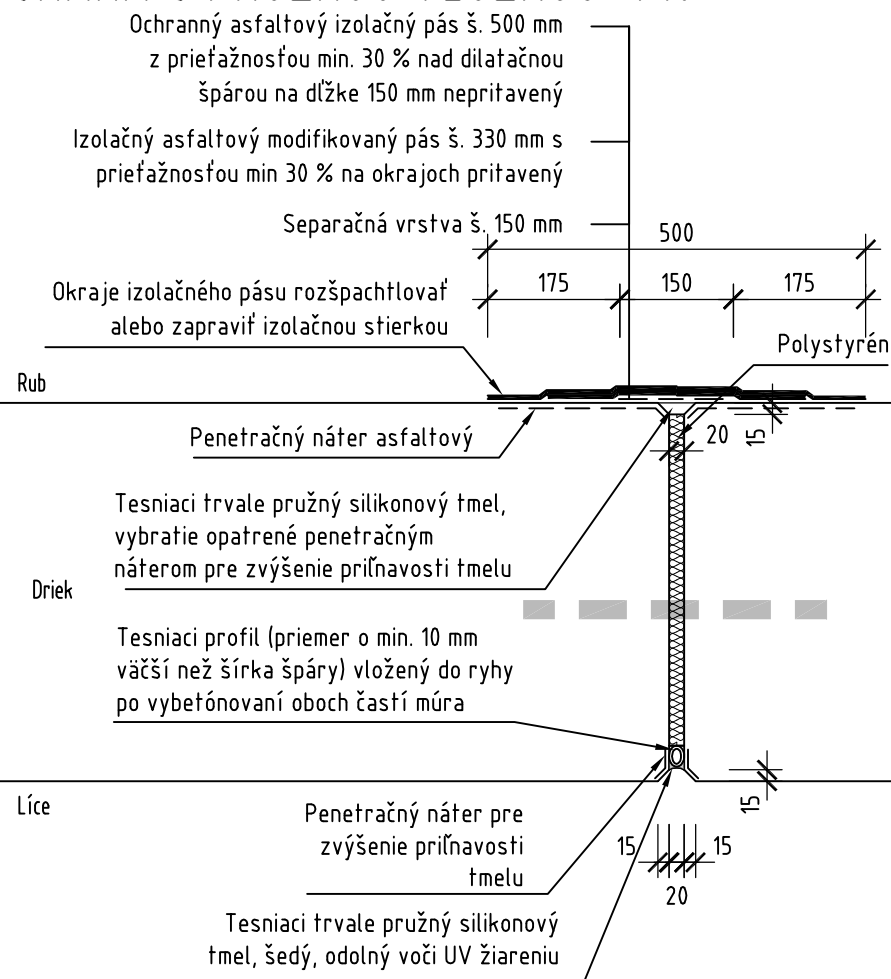
POZNÁMKY

- Tesniaca hmota/tmel bude certifikovaná a bude predložená projektantovi na schválenie
- Bude spracovaný pracovný postup na rezanie špár vo vozovke a bude predložený projektantovi na schválenie.

ÚPRAVY POVRCHU ŠKÁR 1:10

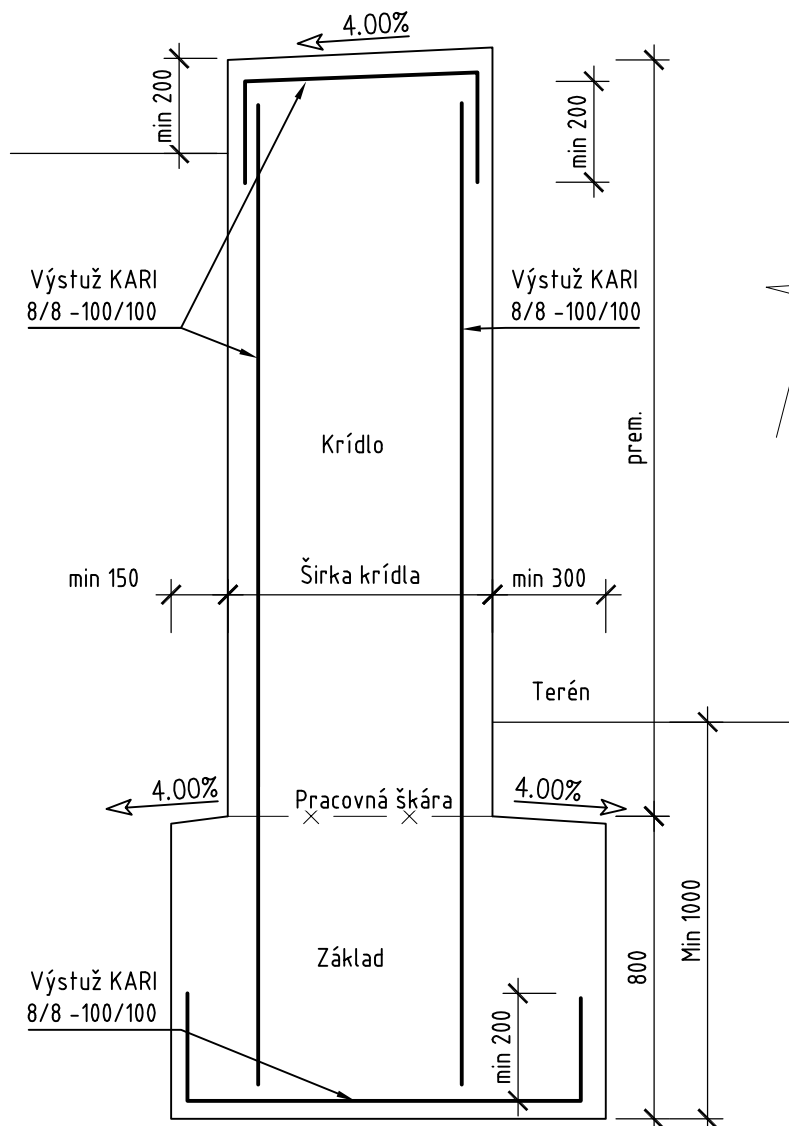
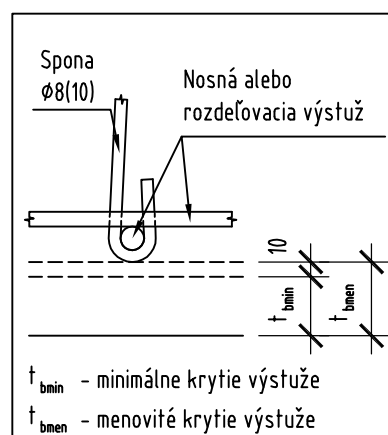
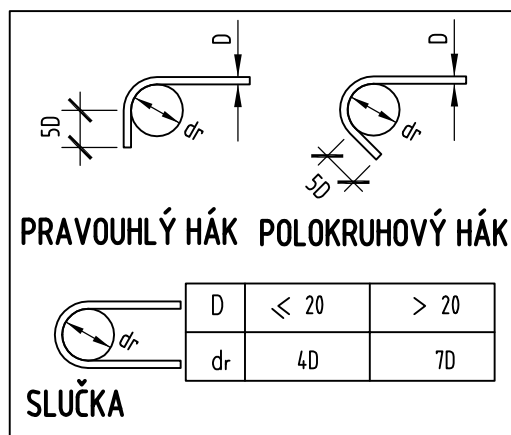
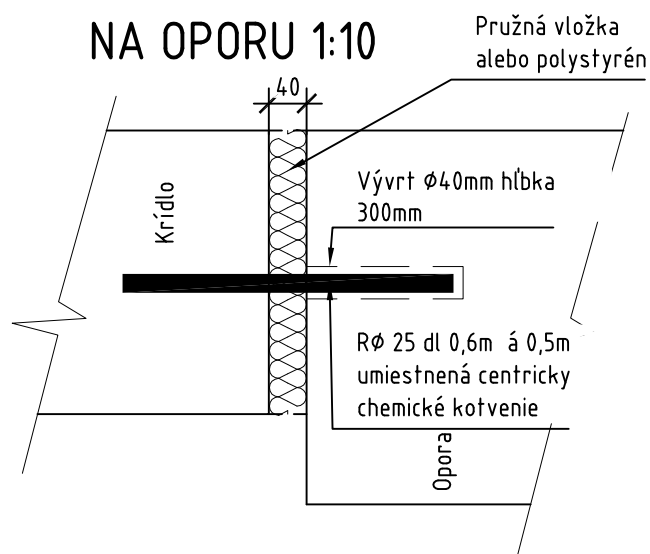


ŠKÁRA S PRUŽNOU VLOŽKOU 1:10





SCHEMATICKÝ REZ KRÍDLOM 1:20

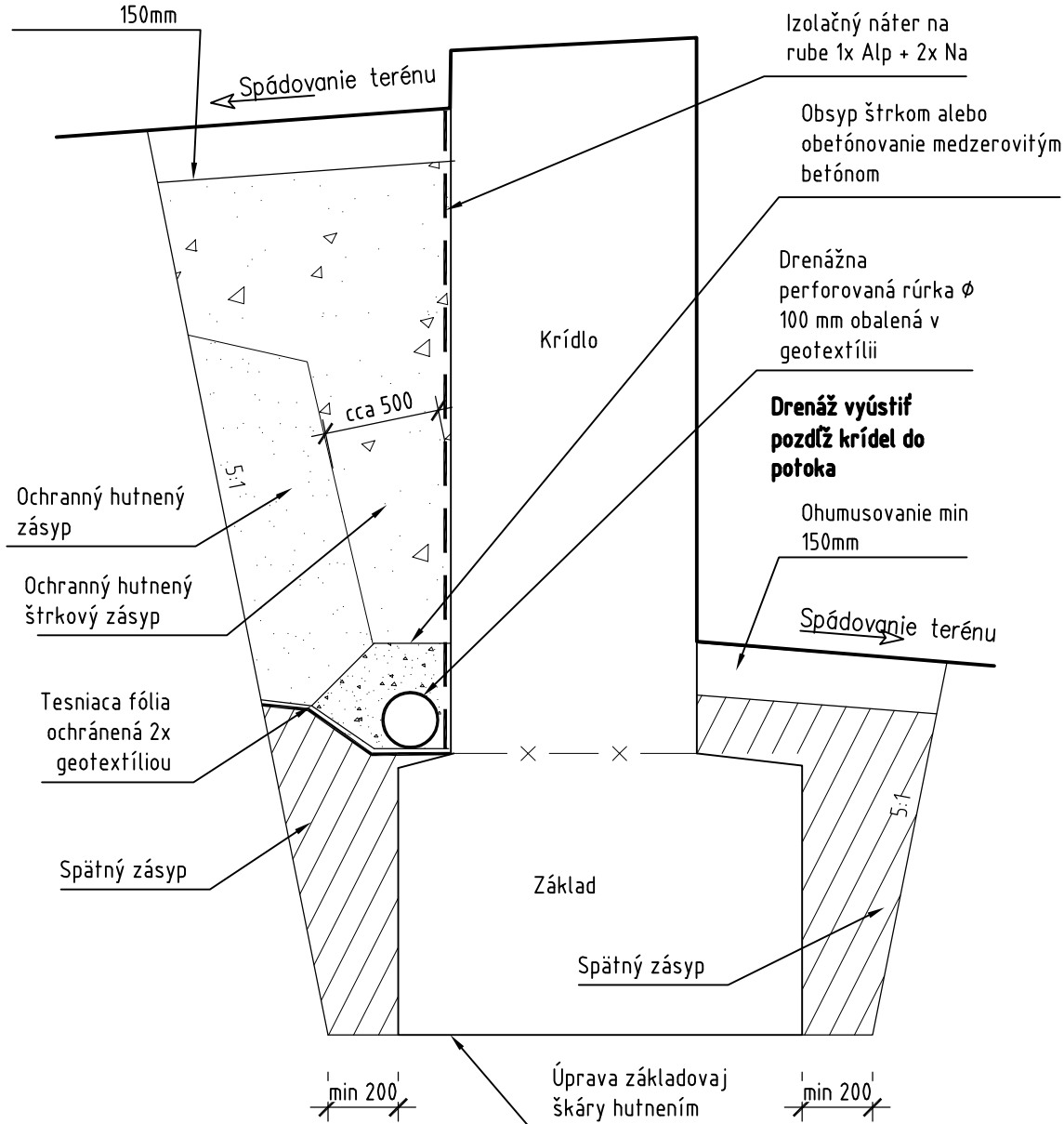
NAPOJENIE KRÍDLA
NA OPORU 1:10

POZNÁMKY

- Presné tvary a výstuž krídel v bude súčasťou DVP. Zhotoviteľ je povinný vypracovať DVP a predložiť ho projektantovi na schválenie.
- Minimálne poždované krytie 40mm
- Materiál výstuže B500B, Typ: KARI 8/8 -100/100
- Materiál základu krídel min C25/30, materiál krídel min C30/37

ÚPRAVY ZA KRÍDLOM 1:20

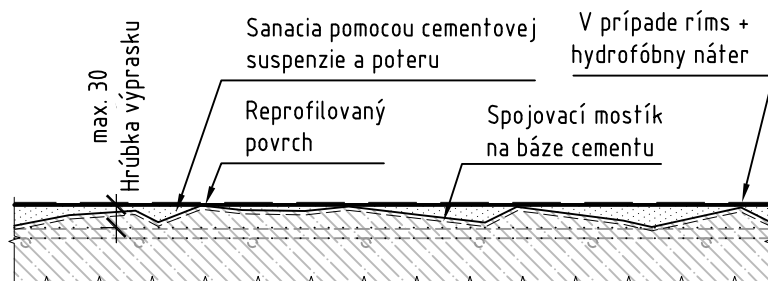
Ohumusovanie min
150mm



POZNÁMKY

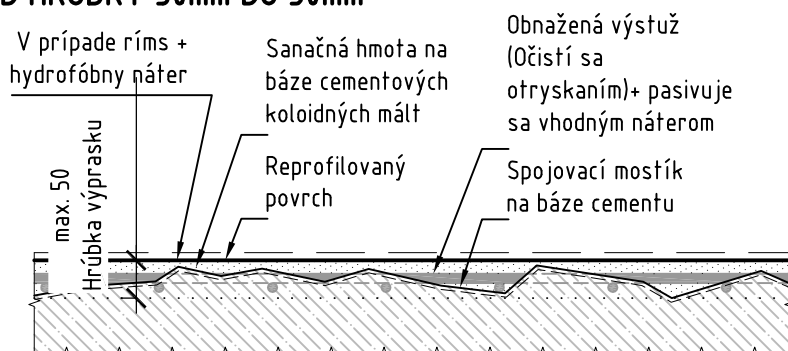
- Presné tvary a výstuž krídel v bude súčasťou DVP. Zhotoviteľ je povinný vypracovať DVP a predložiť ho projektantovi na schválenie.
- Zhotoviteľ použije výrobky s atestami a certifikátmi
- Požadované skúška únosnosti v základovaj škáre Edef min 80kPa, v inom prípade nutné výmena podložia

OPRAVY BETONOVÉHO POVRCHU 1:10 DO HRÚBKY 30mm



- Pôvodný betónový povrch bude očistený vodným lúčom 100Bar
- Ak budú vznikať pri čistení nadmerné výlomy tlak vodného lúča bude znížený na 80Bar
- Na celej ploche poruchy bude použitý komplexný sanačný systém zakreslený v detaile
- Celá plocha bude opatrená zjednocujúcim náterom

OD HRÚBKY 30mm DO 50mm

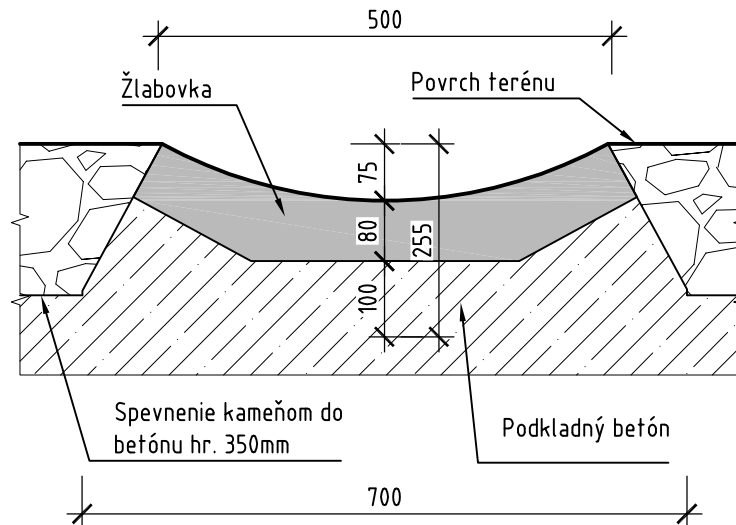


- Pôvodný betónový povrch bude očistený vodným lúčom 100Bar
- Ak budú vznikať pri čistení nadmerné výlomy tlak vodného lúča bude znížený na 80Bar
- Obnažená výstuž sa otryská pieskom na zdravý materiál
- Na celej ploche poruchy bude použitý komplexný sanačný systém zakreslený v detaile
- Celá plocha bude opatrená zjednocujúcim náterom

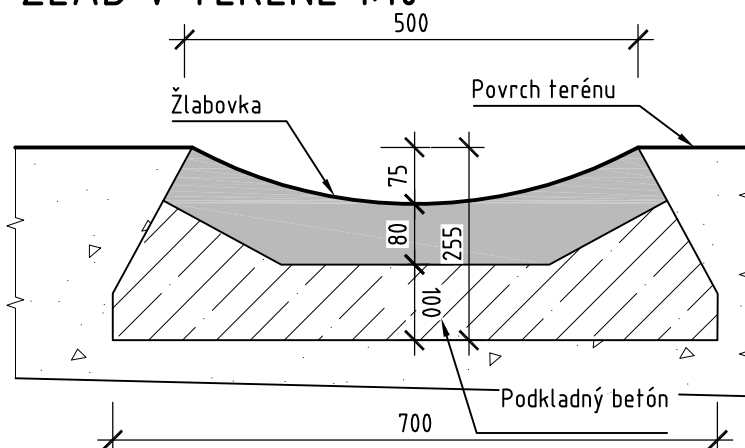
POZNÁMKY

- Všetky použité hmoty budú certifikované a budú predložené projektantovi na schválenie
- Bude spracovaný pracovný postup a bude predložený projektantovi na schválenie.

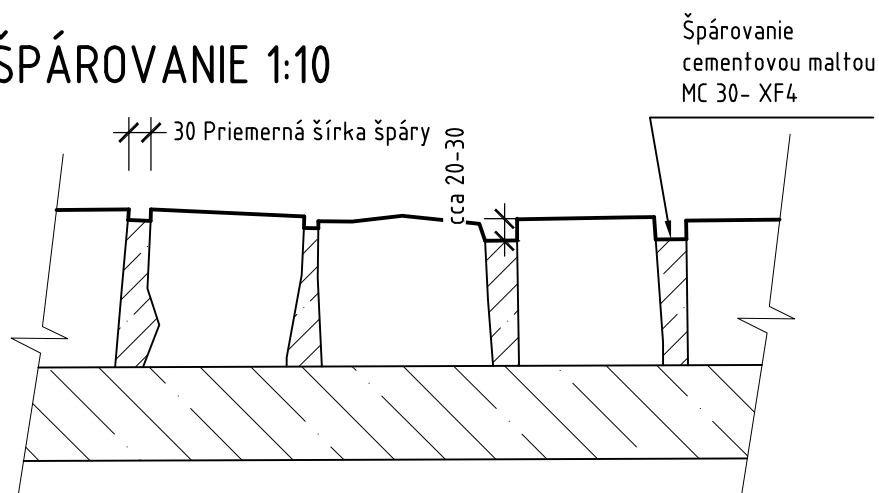
ŽĽAB V KAMENI DO BETÓNU 1:10



ŽĽAB V TERÉNE 1:10



ŠPÁROVANIE 1:10



POZNÁMKY

- Všetky použité hmoty a výrobky budú certifikované a budú predložené projektantovi na schválenie
- Bude spracovaný pracovný postup a bude predložený projektantovi na schválenie.